

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	iii
ABSTRAK.....	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I : PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah.....	1
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	2
1.5 Manfaat Penelitian	2
1.6 Sistematika Penulisan	3
BAB II : TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Konsep Dasar Lean Manufacturing	5
2.2 Lima prinsip <i>Dasar Lean Manufacturing</i>	5
2.3 Waste (Pemborosan).....	6
2.3.1 Konsep “Seven Waste”	7
2.4 <i>Value Stream Mapping</i>	8
2.4.1 Tahapan Pembuatan <i>Value Stream Mapping</i>	9
2.4.2 Simbol-simbol yang digunakan dalam membuat VSM.....	10
2.4.3Tiga jenis Aktivitas.....	12
2.4.4 Process Activity Mapping.....	13
2.4.5 Kaizen.....	14
2.4.6 Waktu Siklus.....	16
2.5 Diagram Pareto	16
2.6 Penelitian Terdahulu	17

BAB III: METODOLOGI PENELITIAN	20
3.1 Objek Penelitian.....	20
3.2 Jenis dan Sumber Data.....	20
3.3 Metode Pengumpulan Data.....	21
3.4 Data Diolah	21
3.4.1 Penyusunan <i>Current State Value Stream Mapping</i>	21
3.4.2 Pemetaan dengan menggunakan <i>Process Activity Mapping</i>	22
3.4.3 Identifikasi 7 <i>Waste</i> Berdasarkan NNVA dan NVA	22
3.4.4 Identifikasi <i>Waste</i>	22
3.4.5 <i>Flow Chart</i> Alur Penelitian.....	22
 BAB IV : PENGUMPULAN DAN DATA DIOLAH.....	25
4.1 Pengumpulan Data.....	25
4.2 Gambaran Umum Perusahaan	25
4.3 Visi dan Misi PT. PAI	26
4.4 Produk Yang Dibahas.....	26
4.5 Proses Produksi	26
4.6 Stasiun Kerja	27
4.7 Aktivitas Produksi	28
4.8 Operator Stasiun Kerja	30
4.9 Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu Transport	31
4.10 Perhitungan <i>Lead Time</i>	34
4.11 Data Diolah	35
4.11.1 Perhitungan <i>Up Time</i>	35
4.11.2 <i>Current State Value Stream Mapping</i>	36
4.11.3 <i>Process Activity Mapping</i>	38
4.11.4 Identifikasi 7 <i>Waste</i> Berdasarkan NNVA dan NVA	45
4.11.5 Identifikasi <i>Waste</i>	49
4.12 Usulan Perbaikan	51
4.12.1 Perbaikan <i>Waste</i>	52
4.12.2 Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	54

4.12.3 Perbaikan <i>Lead Time</i>	62
4.12.4 <i>Future Stream Mapping</i>	62
BAB V : PEMBAHASAN.....	64
5.1 Analisis Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu <i>Transport</i>	64
5.2 Analisis Perhitungan <i>Lead Time</i>	64
5.3 Analisis Perhitungan Waktu <i>Up Time</i>	64
5.4 Analisis Current State Value Stream Mapping	65
5.5 Analisis Proses Activity Mapping.....	65
5.6 Analisis 7 <i>Waste</i>	66
5.7 Analisis Perbaikan Process Activity Mapping	66
5.8 Analisis Future Stream Mapping	67
BAB VI : KESIMPULAN DAN SARAN	68
6.1 Kesimpulan.....	68
6.2 Saran	69
DAFTAR PUSTAKA	xi

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Konsep Type One Waste dan Type Two Waste	7
Gambar 2.2 Simbol Aliran Material	10
Gambar 2.3 Simbol-Simbol Aliran Material.....	11
Gambar 3.1 Flow Chart Alur Penelitian	23
Gambar 4.1 Current Stream Mapping.....	37
Gambar 4.2 Diagram Pareto Waste.....	49
Gambar 4.3 Diagram Pareto Waste Transportation	51
Gambar 4.4 Denah Pabrik.....	52
Gambar 4.5 <i>Layout</i> Sebelum Perbaikan.....	53
Gambar 4.6 <i>Layout</i> Sesudah Perbaikan	53
Gambar 4.7 Future Stream Mapping.....	63

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Contoh tabel Process Activity Mapping (PAM)	13
Tabel 2.2 Jurnal Penelitian Terdahulu	17
Tabel 4.1 Stasiun Kerja dan Fungsinya.....	28
Tabel 4.2 Aktivitas Produksi.....	28
Tabel 4.3 Operator Stasiun Kerja.....	30
Tabel 4.4 Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu Transport.....	31
Tabel 4.5 Perhitungan Lead Time.....	35
Tabel 4.6 Perhitungan Up Time	36
Tabel 4.7 Process Activity Mapping.....	39
Tabel 4.8 Persentase Setiap Aktivitas	45
Tabel 4.9 Identifikasi 7 Waste Berdasarkan NNVA dan NVA	46
Tabel 4.10 Perbaikan Process Activity Mapping.....	56
Tabel 4.11 Perbaikan Persentase Setiap Aktivitas	62
Tabel 4.12 Perbaikan Lead Time	62

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran Kuisiner

Universitas
Esa Unggul

Universitas
Esa Unggul

Universitas
Esa Unggul